

การสอบเทียบเครื่องกัดซีเอ็นซีด้วยเครื่องมือพื้นฐาน

Calibration of CNC Milling by Basic Instrument

วันที่จัด วันที่ 26 – 27 กุมภาพันธ์ 2562 (2 วัน)

สถานที่ ณ ห้องสัมมนา ศูนย์ค้นคว้าและพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตทางอุตสาหกรรม

เวลา 09.00 – 16.00 น. (ลงทะเบียน 08.30 น.)

รับจำนวน 10 ท่าน

ค่าลงทะเบียน 5,000 บาท (ไม่มีภาษีมูลค่าเพิ่ม)

การกัดงานให้ได้ขนาดตามแบบเพื่อให้สามารถใช้งานจริงได้ จะต้องอาศัยปัจจัยในหลายทางด้วยกัน หนึ่งในนั้นก็คือเครื่องจักรที่ความถูกต้องและความแม่นยำของเครื่องจะต้องได้ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ ดังนั้นผู้ใช้เครื่องหน้างานจริงจำเป็นจะต้องมีพื้นฐานในการสอบเทียบเครื่องกัดซีเอ็นซีด้วยเครื่องมือวัดพื้นฐานอย่างง่าย ได้แก่ Dial Indicator, Precision Level, Step Gauge, Square Master, Mandrel ทำให้สามารถควบคุมการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพ

สิ่งที่คุณจะได้รับ

1. เข้าใจพื้นฐานของพารามิเตอร์ที่สำคัญในการสอบเทียบเครื่องจักรซีเอ็นซี
2. สามารถยืนยันถึงสภาพการใช้งานของเครื่องกัดซีเอ็นซีได้ด้วยเครื่องมือพื้นฐาน
3. สามารถนำองค์ความรู้ที่ได้จากการสัมมนาไปประยุกต์ในกระบวนการผลิตชิ้นงานให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

1. ช่างเทคนิค วิศวกร หรือผู้ที่เกี่ยวข้องกับงานขึ้นรูปชิ้นงานด้วยเครื่องกัดซีเอ็นซี
2. ช่างเทคนิค วิศวกร หรือผู้ที่เกี่ยวข้องกับการสอบเทียบเครื่องจักรซีเอ็นซี
3. นักศึกษาและบุคคลทั่วไปที่สนใจในการสอบเทียบเครื่องจักรซีเอ็นซี

หัวข้อการอบรม

1. พื้นฐานหลักการการทำงานของเครื่องกัดซีเอ็นซี
2. GD & T ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการกัดขึ้นรูปด้วยเครื่องกัดซีเอ็นซี
3. หลักการสอบเทียบเครื่องกัดซีเอ็นซี ด้วย Dial Indicator, Precision Level, Step Gauge, Square Master, Mandrel
4. มาตรฐานและวิธีการที่ใช้ในการสอบเทียบเครื่องกัดซีเอ็นซี
5. การประเมินค่าความไม่แน่นอนในการวัดและการรายงานผลการสอบเทียบ

วิทยากร

คุณประพัทธ์ คุ้มปลิวังศ์

ผู้เชี่ยวชาญ ศูนย์ค้นคว้าและพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตทางอุตสาหกรรม

ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์



** ผู้จัดของงานสิทธิ์เปลี่ยนแปลงวันอบรมกรณีมีความจำเป็น โดยจะแจ้งให้ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 5 วันก่อนถึงกำหนดการอบรม

** ผู้ที่ได้รับประกาศนียบัตรการอบรม จะต้องผ่านการอบรมเต็มตามชั่วโมงของหลักสูตรเท่านั้น

RD IPT KU ใบลงทะเบียนการฝึกอบรม

* กรุณาเขียนตัวจริง เพื่อความถูกต้องในการออกเอกสาร

หลักสูตร การสอบเทียบเครื่องกัดซีเอ็นซีด้วยเครื่องมือพื้นฐาน (Calibration of CNC Milling by Basic Instrument)

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาวนามสกุล.....

NameSurname.....

ตำแหน่ง.....บริษัท

ที่อยู่.....

รหัสไปรษณีย์.....โทรศัพท์.....โทรสาร.....มือถือ.....

ผู้ประสานงานโทรศัพท์.....E-mail.....

วิธีการชำระเงิน

โอนเข้าบัญชี “ศูนย์ค้นคว้าและพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตทางอุตสาหกรรม” เลขที่บัญชี 069-2-16854-5 บัญชีออมทรัพย์ ธนาคารทหารไทย สาขามหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ (กรุณา FAX ใบลงทะเบียนการฝึกอบรม พร้อมใบ PAY-IN มาที่ ฝ่ายการศึกษาและสัมมนา 0-2579-4576 หรือ E-mail : tst_rdipt@hotmail.com)

หมายเหตุ

1. กรุณาชำระเงินก่อนการอบรม อย่างน้อย 7 วัน และผู้เข้าอบรมเป็นผู้รับผิดชอบค่าธรรมเนียมการจองโอนต่างๆ ของธนาคาร
2. ในกรณีที่ไม่สามารถเข้าร่วมการอบรมได้ กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนการอบรมไม่น้อยกว่า 7 วัน มิฉะนั้นผู้สมัครจะต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา
3. ศูนย์ฯ เป็นหน่วยงานที่ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้ตามมาตรา 47 (7) (ข) จึงไม่อยู่ในเกณฑ์ที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย