

ลำดับ	ชื่อหลักสูตร	วันที่จัด	ราคาต่อท่าน	จำนวนที่รับ
หลักสูตรฝึกอบรมปีงบประมาณ 2562				
1	การทวนสอบผลการสอบเทียบเครื่องมือวัด	9 มกราคม 2562	2,800	20
2	การสอบเทียบเครื่องมือวัดอุณหภูมิ (Temperature Measuring Instrument Calibration)	16 - 17 มกราคม 2562	4,400	20
3	การออกแบบระบบควบคุมทางไฟฟ้าของเครื่องจักรกลอัตโนมัติ	22 - 24 มกราคม 2562	8,900	20
4	การประเมินค่าความไม่แน่นอนในการวัดของการสอบเทียบ (Uncertainty for Calibration)	29 - 30 มกราคม 2562	4,400	20
5	การกัดขึ้นรูปชิ้นส่วนต่างๆ ของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกด้วยคอมพิวเตอร์ช่วยผลิต	5 - 7 กุมภาพันธ์ 2562	7,500	10
6	การทำความเข้าใจใบรายงานผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดทางอุตสาหกรรมและการนำไปใช้งาน	12 - 13 กุมภาพันธ์ 2562	4,400	20
7	พื้นฐานการออกแบบและสร้างแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก (Basic Injection Mold Making and Design)	12 - 14 กุมภาพันธ์ 2562	7,000	20
8	การสอบเทียบไม้มบรรทัด สายวัด และตลับเมตร	20 - 21 กุมภาพันธ์ 2562	4,400	20
9	การสอบเทียบเครื่องกัดซีเอ็นซีด้วยเครื่องมือพื้นฐาน (Calibration of CNC Milling by Basic Instrument)	26 - 27 กุมภาพันธ์ 2562	5,000	10
10	การสอบเทียบเครื่องชั่งและค้อนน้ำหนักมาตรฐาน	5 - 6 มีนาคม 2562	4,400	20
11	การสอบเทียบเครื่องมือวัดทางอุตสาหกรรมให้สอดคล้องตามระบบมาตรฐาน ISO9001:2015	12 - 13 มีนาคม 2562	4,400	20
12	การใช้งานเครื่องกลึงซีเอ็นซี ภาคปฏิบัติ (Practical CNC Turning Machine)	12 - 14 มีนาคม 2562	8,100	6
13	การเรียนรู้การฉีดพลาสติก ภาคปฏิบัติแบบเร่งด่วน	19 - 20 มีนาคม 2562	5,600	6
14	การเลือกใช้ค้อนน้ำหนักมาตรฐานเพื่อการทดสอบและสอบเทียบเครื่องชั่ง	20 มีนาคม 2562	2,800	20
15	ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถสำหรับห้องปฏิบัติการทดสอบ / สอบเทียบ ISO / IEC 17025:2017	26 - 27 มีนาคม 2562	4,400	20
16	พื้นฐานการออกแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ยาง (Basic of Rubber Mold Design)	2 - 3 เมษายน 2562	4,900	20
17	การสอบเทียบเวอร์เนียร์ ไมโครมิเตอร์ และไดอัลเกจ โคโยใช้เกจบล็อก	2 - 3 เมษายน 2562	4,400	20
18	การวิเคราะห์และการแก้ไขปัญหาหน้างานในกระบวนการผลิต	10 เมษายน 2562	3,000	20
19	การคำนวณขั้นพื้นฐานสำหรับงานฉีดขึ้นรูปผลิตภัณฑ์พลาสติก	18 - 19 เมษายน 2562	4,600	20
20	การตรวจติดตามคุณภาพภายใน ISO/IEC 17025:2005 (ISO/IEC 17025:2005 Internal Audit)	24 - 25 เมษายน 2562	4,400	20
21	การใช้งาน การบำรุงรักษา และการทวนสอบเครื่อง CMM	29 - 30 เมษายน 2562	4,400	20
22	การสอบเทียบเครื่องมือวัดอุณหภูมิ (Temperature Measuring Instrument Calibration)	2 - 3 พฤษภาคม 2562	4,400	20
23	พื้นฐานงานฉีดพลาสติก (Basic Injection Molding)	7 - 9 พฤษภาคม 2562	12,000	10
24	การทวนสอบผลการสอบเทียบเครื่องมือวัด	9 พฤษภาคม 2562	2,800	20
25	การสอบเทียบเครื่องวัดสามแกน (Coordinate Measuring Machine : CMM)	14 - 15 พฤษภาคม 2562	4,400	20
26	การประเมินค่าความไม่แน่นอนในการวัดของการสอบเทียบ (Uncertainty for Calibration)	22 - 23 พฤษภาคม 2562	4,400	20
27	การใช้งานเครื่องกัดซีเอ็นซีสำหรับขึ้นรูปชิ้นส่วนต่างๆ ของแม่พิมพ์ (CNC Milling for Mold)	28 - 30 พฤษภาคม 2562	7,500	10
28	การออกแบบระบบควบคุมทางไฟฟ้าของเครื่องจักรกลอัตโนมัติ	4 - 6 มิถุนายน 2562	8,900	20
29	การทำความเข้าใจใบรายงานผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดทางอุตสาหกรรมและการนำไปใช้งาน	11 - 12 มิถุนายน 2562	4,400	20
30	พื้นฐานการออกแบบและสร้างแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก (Basic Injection Mold Making and Design)	18 - 20 มิถุนายน 2562	7,000	20
31	การสอบเทียบไม้มบรรทัด สายวัด และตลับเมตร	25 - 26 มิถุนายน 2562	4,400	20
32	การสอบเทียบเครื่องกัดซีเอ็นซีด้วยเครื่องมือพื้นฐาน (Calibration of CNC Milling by Basic Instrument)	26 - 27 มิถุนายน 2562	5,000	10

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ :

ฝ่ายการศึกษาและสัมมนา ศูนย์ค้นคว้าและพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตทางอุตสาหกรรม (RD IPT) ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ โทรศัพท์ 02 - 797 - 0999 ต่อ 1803 - 1804 , 086 - 990 - 7142 , 096 - 618 - 8503 โทรสาร 02 - 579 - 4576

URL : www.rdipt.ku.ac.th E-mail : tst_rdipt@hotmail.com

** หมายเหตุ หลักสูตรฝึกอบรมนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า