

**การทำความเข้าใจใบรายงานผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดทางอุตสาหกรรมและการนำไปใช้งาน**

**วันที่จัด** วันที่ 15 – 16 พฤศจิกายน 2560 (2 วัน)      **สถานที่** ณ ห้องสัมมนา ศูนย์ค้นคว้าและพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตทางอุตสาหกรรม

**เวลา** 09.00 – 16.00 น. (ลงทะเบียน 08.30 น.)      **จำนวน** 20 ท่าน      **ค่าลงทะเบียน** 4,400 บาท (ไม่มีภาษีมูลค่าเพิ่ม)

ปัจจุบันเครื่องมือวัดในระบบงานอุตสาหกรรม ได้มีการใช้งานกันอย่างแพร่หลาย โดยระบบงานของการวัดจะมีความสำคัญอย่างมากต่อคุณภาพของการแสดงค่าของการวัดจากเครื่องมือวัด นั้นหมายความว่า การที่จะยืนยันความใช้งานได้ของเครื่องมือวัดนั้น ต้องได้รับการสอบเทียบและผลที่ได้จากการสอบเทียบจะถูกระบุลงในรายงานผลการสอบเทียบ เพื่อเป็นการยืนยันถึงผลการสอบเทียบของเครื่องมือวัดเครื่องนั้น

จากหลักการเบื้องต้นที่กล่าวมาแล้วนั้น ใบรายงานผลการสอบเทียบมีความสำคัญอย่างมาก ในด้านการยืนยันความใช้ได้ของเครื่องมือวัด ความเที่ยงเบนของเครื่องมือวัดในการแสดงค่าผลการวัด และค่าความไม่แน่นอนในการวัดของเครื่องมือวัด ซึ่งผู้ใช้งานจำเป็นต้องทำความเข้าใจใบรายงานผลดังกล่าว

**สิ่งที่คุณจะได้รับ**

1. เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจในใบรายงานผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดทางอุตสาหกรรมอย่างถูกต้องตามมาตรฐานสากล
2. เพื่อให้สามารถนำข้อมูลในใบรายงานผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดทางอุตสาหกรรมไปใช้งานจริงได้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับการปฏิบัติงาน

**วิทยากร**

คุณอรุณีรา ศุภางคศิริพร

ผู้เชี่ยวชาญด้านการสอบเทียบเครื่องมือวัด

**คุณสมบัติผู้เข้าอบรม**

วิศวกร, ช่างเทคนิค, เจ้าหน้าที่ควบคุมและประกันคุณภาพ, เจ้าหน้าที่สอบเทียบเครื่องมือวัด ผู้ใช้งานเครื่องมือวัดทางอุตสาหกรรม และผู้ที่สนใจทั่วไป ในด้านการสอบเทียบเครื่องมือวัด

**หัวข้อการอบรม**

- บทนำ / ความเป็นมา (Introduction)
- ความสำคัญและประโยชน์ในการสอบเทียบเครื่องมือวัด
- คุณลักษณะและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือวัด
- องค์ประกอบของใบรายงานผลการสอบเทียบเครื่องมือวัด
- การนำค่าในใบรายงานผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดไปใช้งานจริง
- ฝึกปฏิบัติการ (Workshop) กรณีตัวอย่าง เช่น

ใบรายงานผลการสอบเทียบเวอร์เนียส ไมโครมิเตอร์ และไดอัลเกจ

ใบรายงานผลการสอบเทียบไม้บรรทัด สายวัด และตลับเมตร

ใบรายงานผลการสอบเทียบเครื่องชั่ง

ใบรายงานผลการสอบเทียบตุ้มน้ำหนักมาตรฐาน

ใบรายงานผลการสอบเทียบเกจวัดความดัน

ใบรายงานผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดอื่น ๆ

- สรุป ตอบข้อซักถาม

\*\*\*\*\*

\*\* ผู้จัดของสงวนสิทธิ์เปลี่ยนแปลงวันอบรมกรณีมีความจำเป็น โดยจะแจ้งให้ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 5 วันก่อนถึงกำหนดการอบรม

\*\* ผู้ที่ได้รับประกาศนียบัตรการอบรม จะต้องผ่านการอบรมเต็มตามชั่วโมงของหลักสูตรเท่านั้น

**RD IPT KU ใบลงทะเบียนการฝึกอบรม**

\* กรุณาเขียนด้วยตัวบรรจง เพื่อความถูกต้องในการออกเอกสาร

หลักสูตร การทำความเข้าใจใบรายงานผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดทางอุตสาหกรรมและการนำไปใช้งาน

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว .....นามสกุล.....

Name .....Surname.....

ตำแหน่ง.....บริษัท.....

ที่อยู่.....

รหัสไปรษณีย์.....โทรศัพท์.....โทรสาร.....มือถือ.....

ผู้ประสานงาน.....โทรศัพท์.....E-mail.....

**วิธีการชำระเงิน**

โอนเข้าบัญชี “ศูนย์ค้นคว้าและพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตทางอุตสาหกรรม” เลขที่บัญชี 069-2-16854-5 บัญชีออมทรัพย์ ธนาคารทหารไทย สาขามหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ (กรุณา FAX ใบลงทะเบียนการฝึกอบรม พร้อมใบ PAY-IN มาที่ ฝ่ายการศึกษาและสัมมนา 02-579-4576 หรือ E-mail : tst\_rdip@hotmai.com)

**หมายเหตุ**

1. กรุณาชำระเงินก่อนการอบรม อย่างน้อย 7 วัน และผู้เข้าอบรมเป็นผู้รับผิดชอบค่าธรรมเนียมการโอนต่างๆ ของธนาคาร
2. ในกรณีที่ไม่สามารถเข้าร่วมการอบรมได้ กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนการอบรมไม่น้อยกว่า 7 วัน มิฉะนั้นผู้สมัครจะต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา
3. ศูนย์ฯ เป็นหน่วยงานที่ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้ตามมาตรา 47 (7) (ข) จึงไม่อยู่ในเกณฑ์ที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย

ฝ่ายการศึกษาและสัมมนา Tel. 086-990-7142 , 096-618-8503 Fax. 0-2579-4576 Email : tst\_rdip@hotmai.com Website : www.rdipt.ku.ac.th