

พื้นฐานการออกแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ยาง

Basic of Rubber Mold Design

วันที่จัด	วันที่ 14 – 15 กุมภาพันธ์ 2561 (2 วัน)	สถานที่	ณ ห้องสัมมนา ศูนย์ค้นคว้าและพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตทางอุตสาหกรรม
เวลา	09.00 – 16.00 น. (ลงทะเบียน 08.30 น.)	จำนวน	20 ท่าน
		ค่าลงทะเบียน	4,900 บาท (ไม่มีภาษีมูลค่าเพิ่ม)

ในปัจจุบันการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ยางด้วยแม่พิมพ์ มีผู้ให้ความสนใจเป็นอย่างมาก เนื่องจากอุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนต่างๆ ไม่ว่าจะเป็นอุตสาหกรรมยานยนต์ ไฟฟ้า-อิเล็กทรอนิกส์ สุขภัณฑ์ และอื่นๆ มักจะมียางเป็นส่วนประกอบด้วยกันทั้งสิ้น ทำให้มีผู้สนใจเข้ามาในวงการการออกแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ยางกันมากขึ้น บางท่านอาจจะมีพื้นฐานทางด้านการออกแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์พลาสติกหรือแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะมาก่อน แต่บางท่านก็ยังไม่มีความรู้พื้นฐานทางด้านแม่พิมพ์ใดๆ มาก่อนเลย ทำให้ต้องใช้เวลาในการศึกษาหาประสบการณ์กันพอสมควร เนื่องจากศาสตร์การออกแบบแม่พิมพ์ต่างๆ ล้วนแล้วแต่มีเทคนิคเฉพาะทางด้วยกันทั้งสิ้น และบ่อยครั้งจะพบว่าเราไม่สามารถนำองค์ความรู้การออกแบบแม่พิมพ์ชนิดอื่น ๆ มาใช้กับการออกแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ยางได้ทั้งหมด ด้วยเหตุผลดังกล่าวข้างต้นทางศูนย์ค้นคว้าและพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตทางอุตสาหกรรม ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ จึงได้จัดหลักสูตรอบรม **“พื้นฐานการออกแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ยาง”** ขึ้นเพื่อตอบสนองผู้ที่สนใจใฝ่รู้ทุกท่าน โดยจุดเด่นของหลักสูตรนี้ จะอธิบายถึงพื้นฐานการออกแบบระบบต่างๆ ของแม่พิมพ์ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ยางต่างๆ ที่ใช้ในอุตสาหกรรมจริงๆ ของแม่พิมพ์อัด (Compression Mold) แม่พิมพ์อัดส่ง (Transfer Mold) และแม่พิมพ์ฉีด (Injection Mold) ทั้งในส่วนของทางวิ่งร้อนและทางวิ่งเย็น (Hot Runner & Cold Runner)

วิทยากร

คุณประพัทธ์ คุ้มปลิววงศ์

ผู้เชี่ยวชาญประจำศูนย์ค้นคว้าและพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตทางอุตสาหกรรม

ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

- ช่างออกแบบแม่พิมพ์แม่พิมพ์ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ยางมือใหม่
- ผู้ที่ทำงานเกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ยางทั้งในส่วนของกระบวนการขึ้นรูปการออกแบบแม่พิมพ์และผลิตแม่พิมพ์
- นักศึกษาและผู้สนใจทั่วไป

หัวข้อการอบรม

- การออกแบบแม่พิมพ์อัด (Compression Mold)
 - หน้าที่และการทำงานของส่วนประกอบต่างๆ ของแม่พิมพ์อัด
 - การออกแบบส่วนประกอบต่างๆ ของแม่พิมพ์อัด
- การออกแบบแม่พิมพ์อัดส่ง (Transfer Mold)
 - หน้าที่และการทำงานของส่วนประกอบต่างๆ ของแม่พิมพ์อัดส่ง
 - การออกแบบส่วนประกอบต่างๆ ของแม่พิมพ์อัดส่ง
- ฝึกปฏิบัติการ (Workshop 1) วิทยากรออกแบบแม่พิมพ์อัดและแม่พิมพ์อัดส่ง
- การออกแบบแม่พิมพ์ฉีด (Injection Mold)
 - หน้าที่และการทำงานของส่วนประกอบต่างๆ ของแม่พิมพ์ฉีดระบบทางวิ่งร้อน (Hot Runner)
 - การออกแบบส่วนประกอบต่างๆ ของแม่พิมพ์ฉีดทางวิ่งร้อน
 - หน้าที่และการทำงานของส่วนประกอบต่างๆ ของแม่พิมพ์ฉีดระบบทางวิ่งเย็น (Cold Runner)
 - การออกแบบส่วนประกอบต่างๆ ของแม่พิมพ์ฉีดทางวิ่งเย็น
- ฝึกปฏิบัติการ (Workshop 2) วิทยากรออกแบบฉีดทั้งระบบทางวิ่งร้อนและระบบทางวิ่งเย็น

** ผู้จัดของผลงานสิทธิ์เปลี่ยนแปลงวันอบรมกรณีมีความจำเป็น โดยจะแจ้งให้ทราบล่วงหน้าภายใน 5 วันก่อนถึงกำหนดการอบรม

** ผู้ที่ได้รับวุฒิบัตรการอบรม จะต้องผ่านการอบรมเต็มตามชั่วโมงของหลักสูตรเท่านั้น

RD IPT KU ใบลงทะเบียนการฝึกอบรม

* กรุณาเขียนด้วยตัวบรรจง เพื่อความถูกต้องในการออกเอกสาร

หลักสูตร “พื้นฐานการออกแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ยาง (Basic of Rubber Mold Design)”

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาวนามสกุล.....

NameSurname.....

ตำแหน่ง.....บริษัท

ที่อยู่.....

รหัสไปรษณีย์.....โทรศัพท์.....โทรสาร.....มือถือ.....

ผู้ประสานงานโทรศัพท์.....E-mail.....

วิธีการชำระเงิน

โอนเข้าบัญชี “ศูนย์ค้นคว้าและพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตทางอุตสาหกรรม” เลขบัญชี 069-2-16854-5 บัญชีออมทรัพย์ ธนาคารทหารไทย

สาขามหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ (กรุณา FAX ใบลงทะเบียนการฝึกอบรม พร้อมใบ PAY-IN มาที่ ฝ่ายการศึกษาและสัมมนา 0-2579-4576 หรือ

E-mail : tst_rdipt@hotmail.com)

หมายเหตุ

- กรุณาชำระเงินก่อนการอบรม อย่างน้อย 7 วัน และผู้เข้าอบรมเป็นผู้รับผิดชอบค่าธรรมเนียมการโอนต่างๆ ของธนาคาร
- ในกรณีที่ไม่สามารถเข้าร่วมการอบรมได้ กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนการอบรมไม่น้อยกว่า 7 วัน มิฉะนั้นผู้สมัครจะต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา
- ศูนย์ฯ เป็นหน่วยงานที่ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้ตามมาตรา 47 (7) (ข) จึงไม่อยู่ในเกณฑ์ที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย

ฝ่ายการศึกษาและสัมมนา Tel. 086-990-7142 , 096-618-8503 Fax. 0-2579-4576 E-mail : tst_rdipt@hotmail.com URL : www.rdipt.ku.ac.th