

การสอบเทียบเครื่องวัดสามแกน
 Coordinate Measuring Machine : CMM

วันที่จัด วันที่ 8 – 9 กุมภาพันธ์ 2560 (2 วัน) **สถานที่** ณ ห้องสัมมนา ศูนย์ค้นคว้าและพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตทางอุตสาหกรรม
เวลา 09.00 – 16.00 น. (ลงทะเบียน 08.30 น.) **จำนวน** 20 ท่าน **ค่าลงทะเบียน** 4,400 บาท (ไม่มีภาษีมูลค่าเพิ่ม)

ในระบบการผลิตในปัจจุบันเครื่องมือวัดทางด้านมิติหรือทางด้านรูปร่างนั้น ตามองค์กรธุรกิจอุตสาหกรรม ได้มีการใช้งานกันอย่างแพร่หลาย และในความสำคัญ ของเครื่องมือวัดนั้นถือได้ว่าเป็นเครื่องมือที่ใช้ในการชี้วัดคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ออกมา และจะเห็นได้ว่าเครื่องมือวัดที่ใช้งานในระบบงานอุตสาหกรรมนั้น มีความสำคัญอย่างมาก โดยหากเกิดความผิดพลาดขึ้นกับเครื่องมือวัดที่ใช้งานอยู่ ยิงจะ ส่งผลให้เกิดปัญหาขึ้นในการผลิตในลักษณะของค่าที่ใช้ในการควบคุม (Specification) เนื่องจากไม่ทราบค่าค่าที่กำหนดขึ้นมานั้นมีความถูกต้องมากน้อยเพียงไร โดยเป็นผลมา จากการใช้เครื่องมือวัดที่มีความผิดพลาด (Error) และถ้านำเครื่องมือวัดที่มีความ ผิดพลาด (Error) มาใช้ในการตรวจสอบชิ้นงานในงาน Q.C. จะส่งผลต่อการตัดสินใจ ความเข้าใจในผลิตภัณฑ์ที่ผลิตออกมา ตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้โดยกระบวนการ ที่สามารถทำการยืนยันความถูกต้องของเครื่องมือวัดได้ เรียกกระบวนการดังกล่าวว่า การสอบเทียบ (Calibration) โดยในหลักสูตรนี้จะเน้นไปที่สาขาการวัดทางด้านมิติจึง โดยได้ยกตัวอย่างเรื่องการสอบเทียบเครื่องวัดสามแกน (Coordinate Measuring Machine :CMM) เนื่องจากเป็นเครื่องมือวัดขั้นสูง ที่ใช้หลักการวัดและการเคลื่อนที่ใน แนวเชิงเส้นมีระบบการวัดแบบ Manual และ Automatic และปัจจุบันมีเครื่องมือวัด มาตรฐานที่สามารถใช้สอบเทียบและทวนสอบความเข้าใจของเครื่องวัดสามแกนที่มี มาตรฐานยอมรับได้ พร้อมทั้งสามารถสอบกลับไปยังระบบ SI UNIT ได้และเป็นที่ยอมรับในระบบการวัดสากล

สิ่งที่คุณจะได้รับ

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ความเข้าใจในเรื่องการสอบเทียบเครื่องวัดสามแกน
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถทำการสอบเทียบเครื่องวัดสามแกนได้อย่างถูกต้อง

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

1. เป็นผู้ปฏิบัติงานในตำแหน่ง วิศวกรหรือช่างเทคนิคในสวนที่เกี่ยวข้องกับการ ควบคุมคุณภาพ
2. เป็นผู้ปฏิบัติงานในด้านการสอบเทียบเครื่องมือวัด

หัวข้อการอบรม

- ความสำคัญในการสอบเทียบ
- องค์ประกอบของเครื่องมือวัด
- องค์ประกอบที่มีผลกระทบต่อในการสอบเทียบเครื่องมือวัด
- การสอบกลับได้ของการวัด
- คุณลักษณะและการกำหนดเกณฑ์การใช้เครื่องมือวัด
- ปัจจัยที่ส่งผลต่อความถูกต้องของเครื่องมือวัด
- การสอบเทียบเครื่องวัดสามแกน (Coordinate Measuring Machine:CMM)
- ฝึกปฏิบัติการ (Work Shop)
- การประเมินค่าความไม่แน่นอนในการวัด
- การรายงานผลการสอบเทียบ
- การทดสอบความรู้ความสามารถในการฝึกอบรม
- สรุป/ตอบข้อซักถาม

** ผู้จัดของสวสนสิทธิ์เปลี่ยนแปลงวันอบรมกรณีมีความจำเป็น โดยจะแจ้งให้ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 5 วันก่อนถึงกำหนดการอบรม
 ** ผู้ที่ได้รับประกาศนียบัตรการอบรม จะต้องผ่านการอบรมเต็มตามชั่วโมงของหลักสูตรเท่านั้น

RD IPT KU ใบลงทะเบียนการฝึกอบรม

* กรุณาเขียนด้วยตัวบรรจง เพื่อความถูกต้องในการออกเอกสาร

หลักสูตร “การสอบเทียบเครื่องวัดสามแกน (Coordinate Measuring Machine : CMM)”

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาวนามสกุล.....

NameSurname.....

ตำแหน่ง.....บริษัท

ที่อยู่.....

รหัสไปรษณีย์.....โทรศัพท์.....โทรสาร.....มือถือ.....

ผู้ประสานงานโทรศัพท์.....E-mail.....

วิธีการชำระเงิน

โอนเข้าบัญชี “ศูนย์ค้นคว้าและพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตทางอุตสาหกรรม” เลขบัญชี 069-2-16854-5 บัญชีออมทรัพย์ ธนาคารทหารไทย สาขามหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ (กรุณา FAX ใบลงทะเบียนการฝึกอบรม พร้อมใบ PAY-IN มาที่ ฝ่ายการศึกษาและสัมมนา 0-2579-4576 หรือ E-mail : tst_rdipt@hotmail.com)

หมายเหตุ

1. กรุณาชำระเงินก่อนการอบรม อย่างน้อย 7 วัน และผู้เข้าอบรมเป็นผู้รับผิดชอบค่าธรรมเนียมการโอนต่างๆ ของธนาคาร
2. ในกรณีที่ไม่สามารถเข้าร่วมการอบรมได้ กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนการอบรมไม่น้อยกว่า 7 วัน มิฉะนั้นผู้สมัครจะต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา
3. ศูนย์ฯ เป็นหน่วยงานที่ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้ตามมาตรา 47 (7) (ข) จึงไม่อยู่ในเกณฑ์ที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย